

Revêtement époxy modifié à haute résistance chimique, renforcé au quartz (SiO₂), à fort pouvoir garnissant, composé à 100 % de solides, qui peut adhérer au béton humide, pour le resurfaçage du béton.

Le revêtement industriel ARC 791 est conçu pour :

- resurfer le béton endommagé par attaque chimique ou contrainte mécanique ;
- remplacer les carreaux résistant à l'acide, les mortiers à la résine époxy, la fibre de verre et autres revêtements traditionnels ;
- adhérer au béton humide et rendre le support imperméable aux produits chimiques agressifs ;
- être appliqué aux supports verticaux à une épaisseur de feuil sec de 6 mm à l'aide de l'apprêt ARC 797 ;
- être facilement appliqué à la truelle.

Domaines d'application

- Zones de déversement d'acides et d'alcalis
- Chaînes d'embouteillage
- Assise des équipements
- Socles/scellements de pompe
- Traitement des eaux usées
- Réservoirs/bacs en béton
- Usines de transformation des produits alimentaires
- Tranchées et évacuations
- Colonnes de maintien structurel
- Rejointement des carreaux

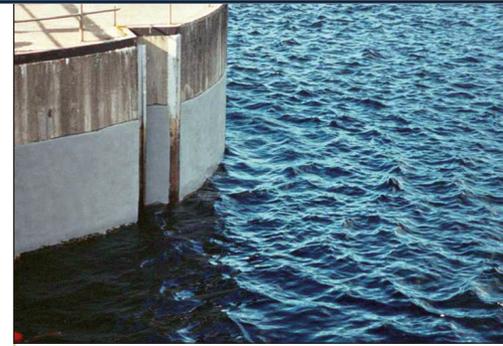
Conditionnement et superficie

Valeurs nominales, basées sur une épaisseur de 6 mm

- Le kit système couvrira 4,10 m².
Contient :
- 1 kit d'apprêt ARC 797
- 1 kit de résine ARC 791
- 3 sacs de renforcement QRV
- Le kit vrac couvrira 16,70 m².
Contient :
- 1 kit vrac d'apprêt ARC 797
- 1 kit de résine ARC 791
- 1 kit d'agent de durcissement ARC 791
- 12 sacs de renforcement QRV

Remarque : Les composants sont pré-mesurés et pré-pesés.
Chaque kit contient un mode d'emploi et des outils.

Couleurs : Gris



Caractéristiques et avantages

- **Mince, texturé et résistant à un large éventail de produits chimiques**
 - Résiste à l'exposition à un grand nombre de produits chimiques
- **Coefficient de dilatation thermique comparable à celui du béton**
 - Résiste à la fissuration et au délaminage
 - Durée de vie prolongée
- **Composé à 100 % de solides, sans COV, sans isocyanates libres**
 - Améliore la sécurité
 - Répond aux besoins des applications exigeantes
- **Adhère au béton sec ou humide**
 - Economique en temps et polyvalent
- **Agent de pontage du renforcement minimisant les vides du revêtement**
 - Résistant à la perméation
 - Consistance facilitant l'utilisation
- **Adhérence supérieure à la force de cohésion du béton**

Informations techniques

Composition	Matrice	Composé de résine époxy fonctionnalisé par un agent de durcissement amine aliphatique.	
	Renforcement	Quartz exclusif en emballage compact prétraité avec un agent de pontage.	
Densité du matériau polymérisé		1,88 g/cc	
Résistance à la compression	(ASTM C 579)	655 kg/cm ² (64,2 MPa)	
Résistance à l'arrachement	(ASTM D 4541)	>35,1 kg/cm ² (>3,4 MPa)	>500 psi (rupture du béton)
Résistance à la traction	(ASTM C 307)	200 kg/cm ² (19,6 MPa)	
Résistance à la flexion	(ASTM C 580)	387 kg/cm ² (37,9 MPa)	
Module d'élasticité de flexion	(ASTM C 580)	1,3 x 10 ⁵ kg/cm ² (1,3 x 10 ⁴ MPa)	
Adhérence Excellente - Equivalente à 100 % de celle du béton		>28 kg/cm ² (>2,8 MPa)	
Coefficient linéaire de dilatation thermique	(ASTM C 531)	26 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C	
Compatibilité thermique avec le béton	(ASTM C 884)	Satisfaite	
Résistance aux chocs	(ASTM D 4272)	Meilleure que celle du béton	
Abrasion Taber H-18/250 g poids/500 cycles	(ASTM D 4060)	Perte de poids maximum de 148 mg	
Température maximum d'utilisation (selon l'utilisation) (Immersion dans l'eau) Continue (Immersion dans l'eau) Intermittente		66 °C 93 °C	
Durée de conservation (récipients non ouverts)		3 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri et au sec)	